

ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК / TECHNICAL SPECIFICATION
за набавку материјално-техничких ресурса / for the procurement of
material and technical resources



Технички захтев за набавку : / Technical requirement for procurement of :

Р.бр.	Технички опис	English Description	Техничке карактеристике / Technical characteristics	Стандард / Цртеж	JM / Unit of measure	Количина	ИД-НИС идент. број	Захт.за набав. (ЗЗН)	* Сертификат
1	У - цев са омотачем - цевкетом	JACKETED TUBE ASSY	Реквизиција 1053-1221-G	Cc4-082.70 rev 4; Bc5-083.70 i Dc1-017.73	ком.	4	8113976		A1, A3, A3.1, A.3.2, A3.2.1, A3.2.3, A3.2.4, A3.3.1, A4, B1, B2, B3, B4, C2, D1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E11, F1, F5, F8
2									
3									
4									
5									
6									

Прилози /посебни технички захтеви (дозвољена одступања, специфична паковања): / Attachments /special technical requirements (allowed deviations, specific packaging):

Потребни документи / референтна листа: / Required documents/ Reference List:

А.Извештаји о испитивању производа (хемијски састав, механичке особине, физичко - хемијске особине): / Product Test Reports (chemical composition, physical and chemical characteristics):

- Документација у складу са SRPS EN 10204/3.1 / Documentation in accordance with SRPS EN 10204/3.1
- Документација у складу са SRPS EN 10204/3.2 / Documentation in accordance with SRPS EN 10204/3.2
- Извештај о испитивању механичких особина / Mechanical properties test report
- 3.1. Визуелна и димензиона контрола / Visual and dimensional inspection
- 3.2. Испитивања без разарања (ИБР) / Non Destructive Testing (NDT)
- 3.2.1. Радиографија / Radiography
- 3.2.2. Ултразвучни тест / Ultrasound
- 3.2.3. Магнетно / Magnetic particle test
- 3.2.4. Пенетранти/ Penetrants
- 3.3. Тест притиска / Pressure test
- 3.3.1. Хидростат / Hydrstatic otest
- 3.3.2. Пнеуматски тест / Pneumatic test
- 4 Извештај о испитивању хемијског састава / Chemical properties test report
- Извештај о испитивању физичко-хемијских особина / Physical and chemical properties test report
- Сертификат о анализи / CoA-Certificate of Analysis

В. Сертификати о примењеним системима менаџмента: / Certificates for applied management systems:

- ISO 9001
- ISO 3834
- ISO 14001
- ISO 17025
- ISO 45001
- ISO 50001

С. Сертификати о квалитету произвођача: / Production quality certificates:

- API
- EN
- ANSI
- GOST
- DIN
- INTI

*Инструкција аутору: Уколико технички одговара више стандарда о квалитету произвођача, потребно је укључити све одговарајуће сертификате у техничком задатку

Д. Други сертификати: / Other certificates:

- Спецификација материјала / Material specification
- Сертификат о пореклу производа / Certificate of origin

Е. Техничка документација: / Technical documents:

- ЕХ сертификати / EX certificates
- Каталог са бројевима резервних делова / Spare parts catalogue
- Упутство за употребу (на српском) / Instruction manual (in Serbian)
- Упутство за одржавање (на српском) / Maintenance instructions (in Serbian)
- Упутство за транспорт (на српском) / Transport instructions (in Serbian)
- Упутство за складиштење (на српском) / Storage instructions (in Serbian)
- SDS (безбедносни лист, на српском) / MSDS (Material Safety Data Sheet, in Serbian)
- Листа података / Data list
- TDS (техничка информација) / TDS (technical information)
- Уверење, којим произвођач потврђује да су на уређају за рад примењене прописане мере заштите на раду / Manufacturer's certificate confirming that prescribed occupational safety measures have been applied on the device
- Сертификати о успешности производа / Product success certificate
- Потврда о REACH регистрацији / REACH registration certificate
- Биоцидни производ (неопходна документација: подаци о идентитету биоцидног производа, активне супстанце и друге супстанце садржане у биоцидном производу; подаци о произвођачу биоцидног производа; подаци о предвиђеном начину коришћења; подаци о ефикасности, класификацији, обележавању и паковању, као и подаци о ризику на здравље људи и животиња и животну средину и мерама за смањење ризика

Ф. Други захтеви: / Other requirements:

- Гаранција / гарантни период / Warranty/warranty period
- Век трајања / Work life span
- Потрошња енергента током експлоатације (нпр. природни гас, електрична енергија) / Energy source consumption during exploitation (e.g. natural gas, electrical energy)
- Потрошња медијума помоћног система (нпр пара, вода, компримовани ваздух) и потрошних материјала / Consumption of support system medium (e.g. steam, water, compressed air)
- Паковање производа / Packaging
- Резервни делови за експлоатацију за 2 године / Operational spare parts for 2 years
- Листа резервних делова који су неопходни као хаваријне запаме / List of critical (emergency) spare parts required to be stored on site for acceptable repair time
- Инспекција у току производње, пред испоруку / Factory Acceptance Test (FAT)
- Инспекција након уградње, пред пуштање у рад / Site Acceptance Test (SAT)
- Обука оператора / Operator training
- У случају да добављач има INTI сертификат опреме или MTP, потребно је да га достави

Захтеви за пријемну контролу / план контролисања / Requirements for acceptance testing / Inspection plan

- Произвођач је у обавези да од samog започињања посла изврши ангаžовање Именованог тела за оцenu услаглашености..
- Наруџилац ће по потреби вршити међузачну контролу израде опреме код произвођача.
- Међузачна контрола обухвата улазну контролу материјала, димензиону контролу елемената, контролу израде у смислу придржавања одобреног плана контролисања, технологије заваривања и материјала, ознаке заваривача на завареним spojevima, степен готовости и др.
- Произвођач је дужан да обавести Наруџиоца о завршетку сваке лoгичне фазе израде (на пр. pregled отвора у цевној плочи разменjивача топлоте пре valcovanja код добошastih разменjивача и сл.)
- Наруџилац ће извршити финалну контролу опреме код произвођача, а произвођач је обавези да благовремено обавести наруџиоца о термину контроле.
- Финалној контроли присуствују представник наруџиоца, представник контроле наруџиоца и произвођача као и представник Именованог тела, који о налазима издају записник.
- Испитивање на притисак се обавља код произвођача, уз присуство представника Именованог тела.
- АТЕСТНО-ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА
За израђену опрему произвођач формира и доставља наруџиоцу две копије Аtestно техничке документације, и то и у папирној форми (увезану јемствеником, потписану и печатiranу од стране произвођача и надлежног Именованог тела) и у електронској форми; Неопходно је да документација садржи Декларацију о услаглашености израђене опреме са важећом законском регулативом за опрему под притиском Републике Србије у којој је наведено Именовано тело за оцењивање услаглашеност које је контролисало израду, кога прати и Сертификат о услаглашености које је то Именовано тело издало.
- Пре испоруке опреме произвођач је обавезан да изврши заштиту од корозије свих површина израђених од угљеничних челика, осим належајућих-завртних површина, у складу са важећим прописима за заштиту од корозије. Завртне површине заштити маћу отпорном на влагу. Све отворе на прикључцима затвориће слепим прирубницама од кlingerита минималне дебљине 3mm. Прикључке са навојима затвориће челичним навојним чеповима а остале следе отворе, са и без навоја на ојачањима прикључака и другим деловима, напунити маћу.
- Опремену обавезно упакovati у дрвени сандук потребне носивости, тако да буде омогућен транспорт и манипулација теретом. На сандуку треба да буде наведена маса терета и предвиђена места качења при манипулацији. Паковање треба да обезбеди складиштење опреме на дужи вremенски период, а да при том опрема буде зашћена од оштећења и атмосферских uticaja (увijена у наjлон).
- Било која overa data од стране наруџиоца не ослобађа произвођача обавезе придржавања законске регулативе.

Equipment and accessories must be manufactured in accordance with PED 2014/68/EU and EN 13445.
Must be taken into account: Calculation, design, fabrication, examination, testing & inspection in accordance with:
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE Rules, SECTION VIII, DIVISION 3 ;
- ASME CODE, SECTION I - for shell side;
- Tema R;
The marking shall be done on a separate nameplate which shall be permanently attached to the equipment or accessory;
Required documentation:
1. Declaration and Certificate (issued by Notified body) of conformity acc Directive 2014/68/EC
2. U-3 STAMP;
3. Three copies of the Project Documentation and three copies of The Test and Inspection Reports Books, as well as CD copy, are required;
All appropriate Test&Inspection report and another documents:
3.1 List of applicable standards
3.2 Project with Strenght Calculation
3.3 List of materials and Mill test certificates according to EN 10204-type 3.2
3.4 WPS&WPQR
3.5 Weldig map
3.6 The quality requirements for manufacturer ISO 9001 and EN ISO 3834-2
3.7 Heat treatment diagram
3.8 Quality Control Plan
3.9 NDT reports
3.10 First pressure test report
3.11 Drawing Documents
3.12 another
4. Equipment must be packed in such a way to ensure safe transportation and storage – must be described in the Offer.
NOTE: Draft Project must be sent to the Purchaser for approval.

Контакт тех.лице за пријемну контролу: / Contact technical person responsible for acceptance testing:
HSE aspekt: / HSE aspekt:

1.Контак лице саветника за хемикалије Блока наручиоца

2.Контакт лице HSE лице Блока наручиоца

Енергетска ефикасност: / Energy efficiency:

Напомена:
• Није дозвољено навођење произвођача (осим ако је таква спецификација оправдана са становишта предмета уговора),
• Није дозвољено наводити вредност буџета,
• Уколико Тендерска документација, укључујући и техники део тендерске документације, садржи поверљиве податке Друштва, не може се доставити трећим лицима, уколико са њима није преходно потписан уговор о поверљивости у складу са стандардима Друштва
• Уколико технички захтев има утицаја на заштиту пословних података, односно, уколико уноси нови или није мења постојећи начин приступа подацима, рада са подацима, њихове обраде или архивирања, неопходно је у технички захтев унети информацију о мерама заштите које се предвиђају.

Наручилац
Исидор Ђорђевић

Име и презиме

Сагласан
Сандра Јањуш

Име и презиме